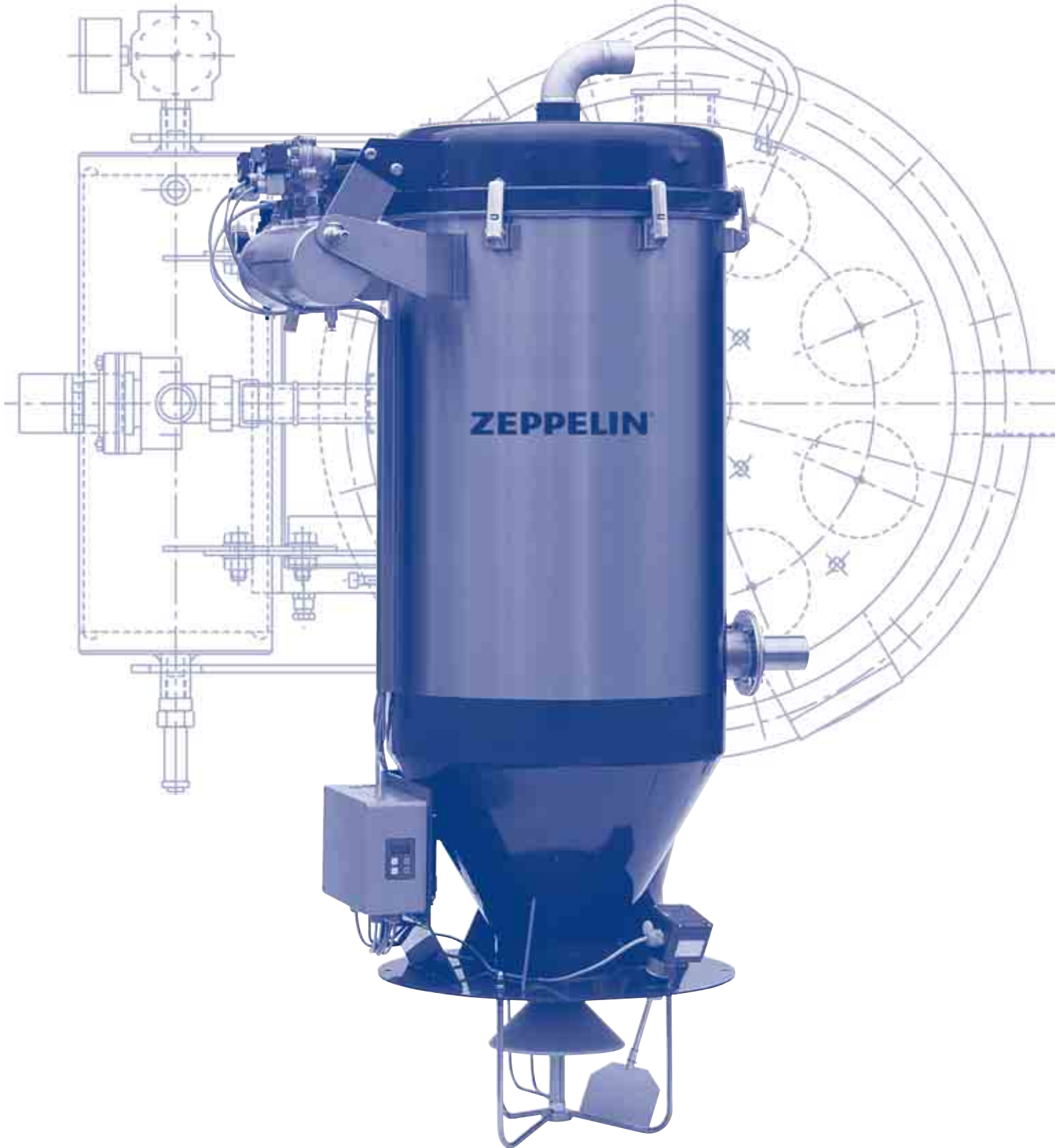


**Pulversaugfördergerät SFG**  
**Powder Vacuum Hopper Loader SFG**



# Pulversaugfördergerät SFG

## Powder Vacuum Hopper Loader SFG

### Einsatzgebiete

Universelles Gerät zur automatischen Beschickung von Extrudern, Verarbeitungsmaschinen, Behältern und Lagersilos mit Pulvern und Granulaten mit Pulveranteil.

Durch die große Filterfläche mit guter Abreinigung eignet es sich besonders für pulvrige Produkte.

Verwendbar als Einzelgerät oder in Sammel-Beschickungsanlagen.

### Konstruktionsmerkmale

- ✘ Hochleistungsschlauchfilter mit Pressluft-abreinigung
- ✘ Filter einfach auszuwechseln bei Produktwechsel, Filterplatte mit Schläuchen bilden eine Einheit
- ✘ Produktberührte Teile Chromnickelstahl/Aluminium
- ✘ Elektro-pneumatisch betätigtes Verschlussorgan am Auslauf
- ✘ Füllstands-Überwachung am Maschinentrichter
- ✘ Leichte Zugänglichkeit zu den Filterelementen
- ✘ Komplett verrohrt und verdrahtet auf Steuerung
- ✘ Elektrische Steuerung
- ✘ Große Filterfläche
- ✘ Großer Auslaufquerschnitt
- ✘ Temperaturbereich: -10°C bis +80°C

### Sonderausführungen

- ✘ Kontinuierliche Förderung durch Einsatz einer Austragschleuse anstelle des Auslaufkegels
- ✘ spezielle Filtermaterialien bzw. Patronen
- ✘ Belüftungsdüsen im Auslauf für brückenbildende Materialien
- ✘ Max-Melder im Behälter
- ✘ Mastersteuerung: bis zu 5 Geräte in Kombination mit einer Vakuumpumpe

### Field of Application

Universal unit for automatic feeding of extruders, processing machines, hoppers and storage silos.

Handles powders, pellets or granulated/flaked products with some powder content.

Large filter surface area specifically designed for powdery products.

Use as stand-alone unit or integrate into complete feeding systems.

### Design Characteristics

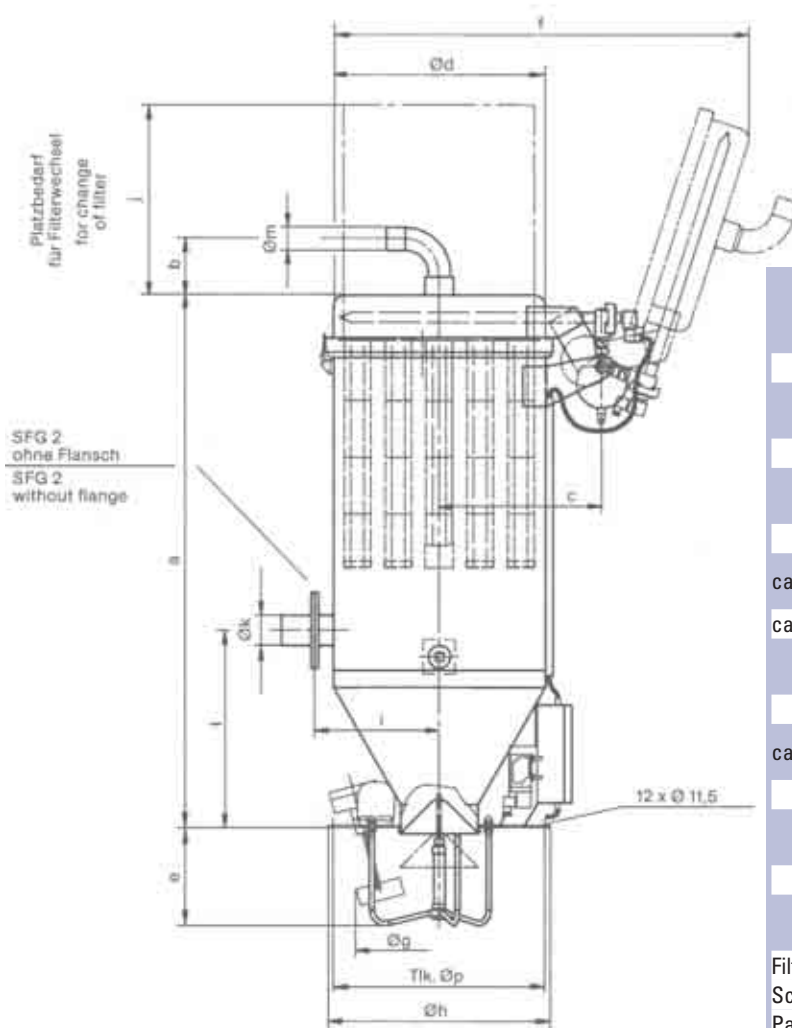
- ✘ High efficiency hose filter with reverse-jet cleaning
- ✘ Filter plate/filters removed in one piece for easy product changes
- ✘ Product-contacted parts of stainless steel/aluminium
- ✘ Electro-pneumatically operated conical discharge valve
- ✘ Level indicator installed in discharge flange
- ✘ Easy access for servicing the filter elements
- ✘ Pre-piped and pre-wired ready for operation
- ✘ Electronic control system
- ✘ Large filter surface area
- ✘ Large outlet diameter
- ✘ Temperature range: -10°C up to +80°C

### Special Design

- ✘ Continuous operation by replacing the outlet valve with a rotary feeder
- ✘ Special filter materials and surface treatments
- ✘ Discharge aids for sticky products
- ✘ High level probe in hopper
- ✘ Master control unit: control of up to 5 universal hopper loaders with one vacuum pump

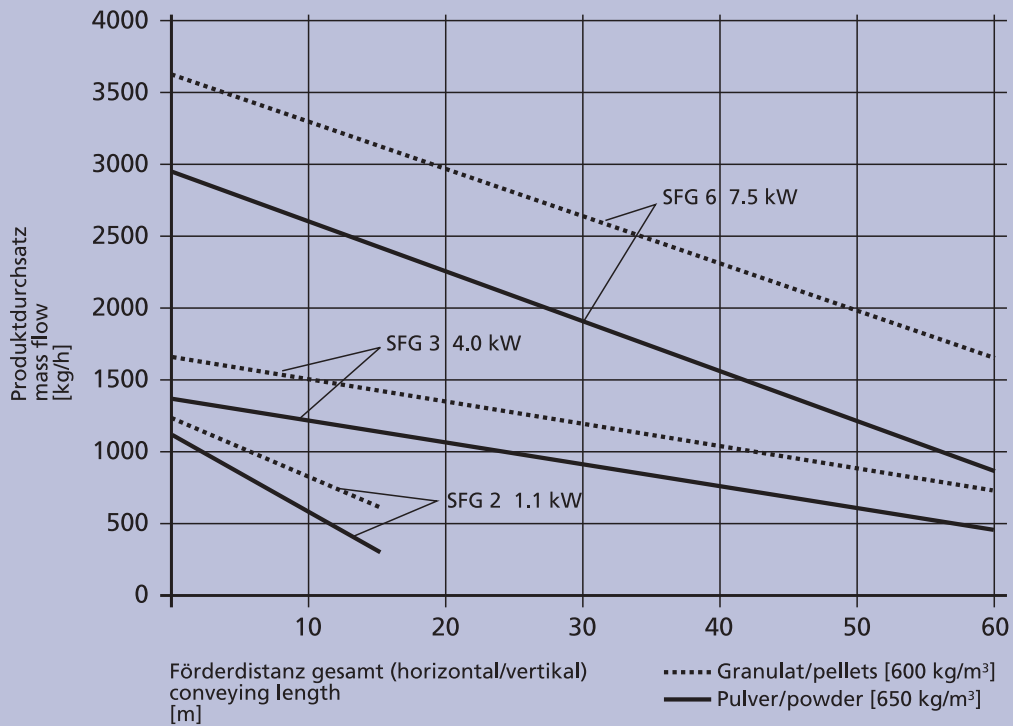


## Technische Daten Technical Data



Typ Type	SFG 2	SFG3	SFG 6
a	910	1200	1400
b	150	150	150
c	340	340	430
Ø d	380	380	560
e	260	260	260
ca./approx. f	800	800	1100
ca./approx. Ø g	400	400	420
Ø h	484	484	587
i	240	240	330
ca./approx. j	250	480	480
Ø k	45	45/60	60/76/84
l	400	400	520
Ø m	60	60	60
Ø p	448	448	551
Filterfläche/Filter area [m <sup>2</sup> ]			
Schlauch/Hose	0,6	1,3	2,7
Patrone/Cartridge	2,2	4,4	8,8
Anzahl/Number			
Schlauch/Hose	9	9	19
Patrone/Cartridge	2	2	4
Nettovolumen Produktbehälter Net volume of product hopper [l]	24	24	63
Eigengewicht ca. Dead weight approx. [kg]	50	60	100
Seitenkanalverdichter-Station Side channel blower station			
Leistung ca. Power approx.[kW]	1,1	2,2-4,0	4,0 - 7,5

**Leistungsdiagramm (nur zur Abschätzung)**  
**Capacity diagram (only for estimation)**



**Details**



Effektive Filterabreinigung durch Pressluftgegenspülung  
 Filter cleaning through standard counter-flow compressed air cleaning



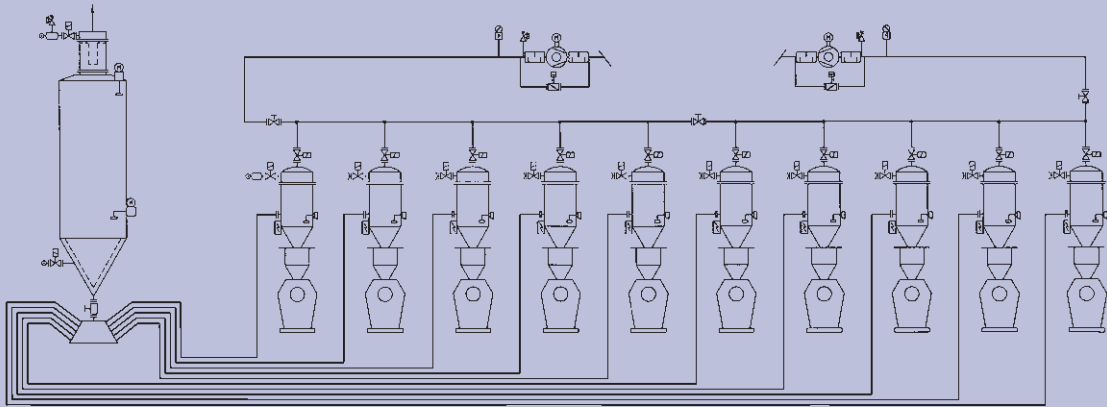
Einfacher Filterwechsel durch eine Einheit  
 Filter removed in one piece for easy product changes



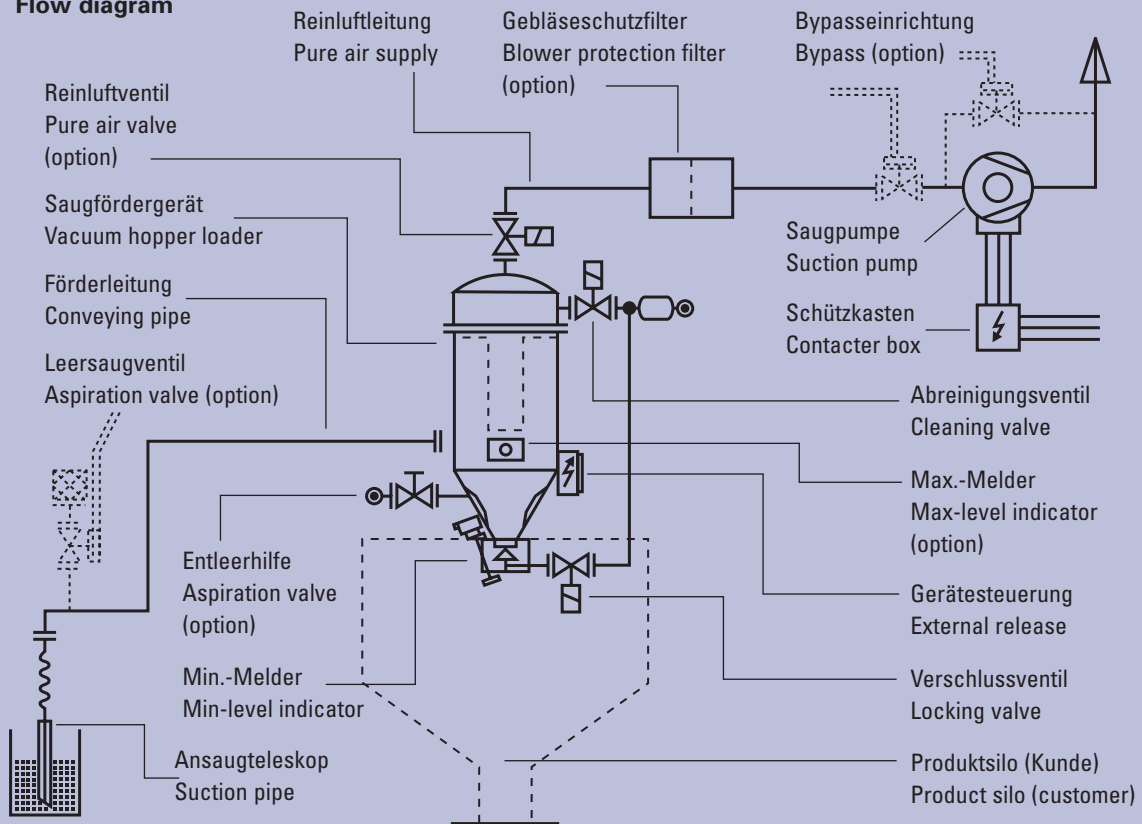
Silikonbeschichteter Auslauf/ Verschlusskegel, großer Auslaufquerschnitt = kurze Auslaufzeit = große Förderleistung  
 Silicone coated outlet/closing cone, large outlet diameter = short output times = large throughput capacity

# Pulversaugförderergerät SFG Powder Vacuum Hopper Loader SFG

## Maschinenbeschickung Machine charging



## Anlagenschema Flow diagram



Änderungen vorbehalten/Subject to change

Zeppelin Materials Handling GmbH · Leutholdstraße 108 · 88045 Friedrichshafen

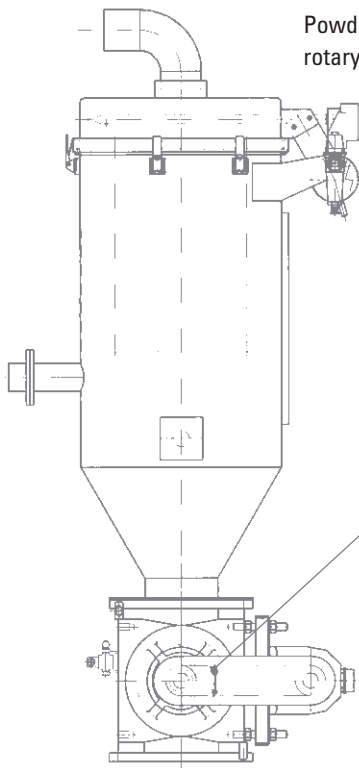
## Bestellbeispiel How to order

Typenbezeichnung/Type designation



## Kontinuierliches Fördern Continuous operation

Pulversaugfördergerät mit Schleuse  
Powder vacuum hopper loader with  
rotary feeder



Zeppelin-Zellenradschleuse A 1 200/5,4

Zeppelin-rotary feeder A 1 200/5,4

Details siehe Produkt-Information  
Austragschleuse Typ A

Details: Product Information  
Discharge Valve type A



Zeppelin

Materials Handling GmbH

Leutholdstraße 108

88045 Friedrichshafen

Tel.: +49 7541 202-02

Fax: +49 7541 202-581

E-Mail: [info.fn@zeppelin.com](mailto:info.fn@zeppelin.com)

[www.zeppelin-industry.com](http://www.zeppelin-industry.com)